

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)



№ РОСС RU C-CN.АД85.В.00300/23

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Ариэль Пласткомплект"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 140053, Россия, Московская область, город Котельники, Держинское шоссе, дом 4
Телефон: +74952217872, E-mail: info@arielplast.ru
ИНН: 5027146768, ОГРН: 1095027002608

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ZHEJIANG XINDA PLASTIC PIPE CO., LTD.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: No. 88 Zhenbei Road, Nemudu Town, Yuyao City, Ningbo, КИТАЙ, ГЛОНАСС: 29.994585°, 121.321759°

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "СЕРКОНС Академия". ОГРН 1137746776496, ИНН 7736663779. Место нахождения: 119119, Российская Федерация, город Москва, проспект Ленинский, дом 42, корпус 1-2-3, комнаты 15-22. Адрес места осуществления деятельности: 115054, Российская Федерация, город Москва, улица Дубининская, дом 33 Б. Телефон: +7(495)268-01-76, адрес электронной почты: info@promstandartus.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11АД85. Дата решения об аккредитации: 20.10.2017

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Фитинги из полиэтилена (ПЭ100) для транспортирования газообразного топлива с номинальным наружным диаметром 20 мм до 630 мм включительно, SDR 7,4 – SDR 26, торговой марки «Xinda Plastic Pipe». Типы фитингов: А, В и С: согласно приложению № 1. Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ Р 58121.3-2018 (ИСО 4437-1:2014) "Системы пластмассовых трубопроводов для транспортирования газообразного топлива. Полиэтилен (РЕ). Часть 3. Фитинги" Серийный выпуск

код ОКПД 2: 22.21.29.130

код ТН ВЭД ЕАЭС: 3917 40 000 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 58121.3-2018 (ИСО 4437-1:2014) "Системы пластмассовых трубопроводов для транспортирования газообразного топлива. Полиэтилен (РЕ). Часть 3. Фитинги" (п. 4.1, п. 5.1, п. 5.2, п. 5.4 (для сварных фитингов), п. 5.5 (для электросварных фитингов), п. 6.2 (для электросварных фитингов раструбным концом), п. 6.3 (для электросварных седловых фитингов), п. 6.4 (для фитингов с трубным концом), п. 6.5 (для фитингов для раструбной сварки), п. 7.2 таблица 4 (позиции 3 и 4 (для электросварных фитингов с раструбом и для раструбной сварки), п. 11.2)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 7514ИЛПМД, 7515ИЛПМД, 7516ИЛПМД от 05.12.2023 года, выданного испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21BC05.

Акта анализа состояния производства № 0048/09/23 от 24.11.2023 года, выданного Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "СЕРКОНС Академия", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11АД85

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Фитинги хранят в заводской упаковке по ГОСТ 15150-69 (раздел 10) в условиях 5 (навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом) и должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей. При хранении в отапливаемых помещениях фитинги хранят на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Допускается хранение фитингов в условиях 8 (открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом) сроком не более 6 месяцев, при этом электросварные фитинги должны быть защищены от попадания влаги.

Гарантия на соединительные детали составляет 24 месяца с момента продажи, при условии соблюдения условий хранения и монтажа. Договор уполномоченного лица № 10-08-2022/ARIEL-XD от 10.08.2022 года

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ

14.12.2023 ПО 13.12.2028



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

(подпись)

Рунец Михаил Николаевич
(фамилия, имя, отчество (последнее при наличии))

(подпись)

Иванисов Михаил Анатольевич
(фамилия, имя, отчество (последнее при наличии))

ПРИЛОЖЕНИЕ №1
На продукцию и иные документы, примененные при сертификации

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)
 № РОСС RU C-CN.АД85.В.00300/23

Код ОК Код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
034-2014 (КПЕС 2008) 22.21.29.130 3917 40 000 9	Фитинги из полиэтилена (ПЭ100) для транспортирования газообразного топлива с номинальным наружным диаметром 20 мм до 630 мм включительно, SDR 7,4 – SDR 26, торговой марки «Xinda Plastic Pipe». Типы фитингов: А, В и С:	ГОСТ Р 58121.3-2018 (ИСО 4437-1:2014) "Системы пластмассовых трубопроводов для транспортирования газообразного топлива. Полиэтилен (PE). Часть 3. Фитинги"
	Электросварные фитинги с раструбным концом из ПЭ100 для труб SDR 7,4-26: - муфты электросварные от 20 до 630 мм; - отводы электросварные 90° от 25 до 400 мм; - отводы электросварные 45° от 50 до 400 мм; - переходы электросварные от 25х20 до 400х315 мм; - тройники равносторонние электросварные от 20 до 400 мм; - тройники редукционные электросварные от 25х20 до 400х315 мм; - заглушки электросварные от 32 до 315 мм; - втулки под фланец электросварные от 50х40 до 400х400 мм.	
	Электросварные седловые фитинги из ПЭ100 для труб SDR 7,4-26: - накладки ремонтные электросварные от 90 до 315 мм; - патрубки-накладки электросварные от 63х32 до 315х90 мм; - седловые отводы электросварные от 40х20 до 315х90 мм.	
	Фитинги с трубным концом из ПЭ100 SDR 11-17: - отводы 90° от 50 до 630 мм; - отводы 45° от 63 до 630 мм; - переходы от 63х25 до 630х500 мм; - тройники равносторонние от 50 до 630 мм; - тройники редукционные от 50х32 до 630х500 мм; - заглушки от 20 до 630 мм; - втулки под фланец от 20х15 до 630х600 мм; - переходы ПЭ-сталь с внутренней резьбой от 20 мм х 1" до 63 мм х 2"; - переходы ПЭ-сталь с наружной резьбой от 25 мм х 3/4" до 63 мм х 1 1/2"; - крестовины от 63 до 355 мм; - фланцы с нейлоновым покрытием PN 10-16 бар от 20 до 630 мм	




 Рунец Михаил Николаевич
 Иванисов Михаил Анатольевич